

Vergabeverfahren

Handschuhe

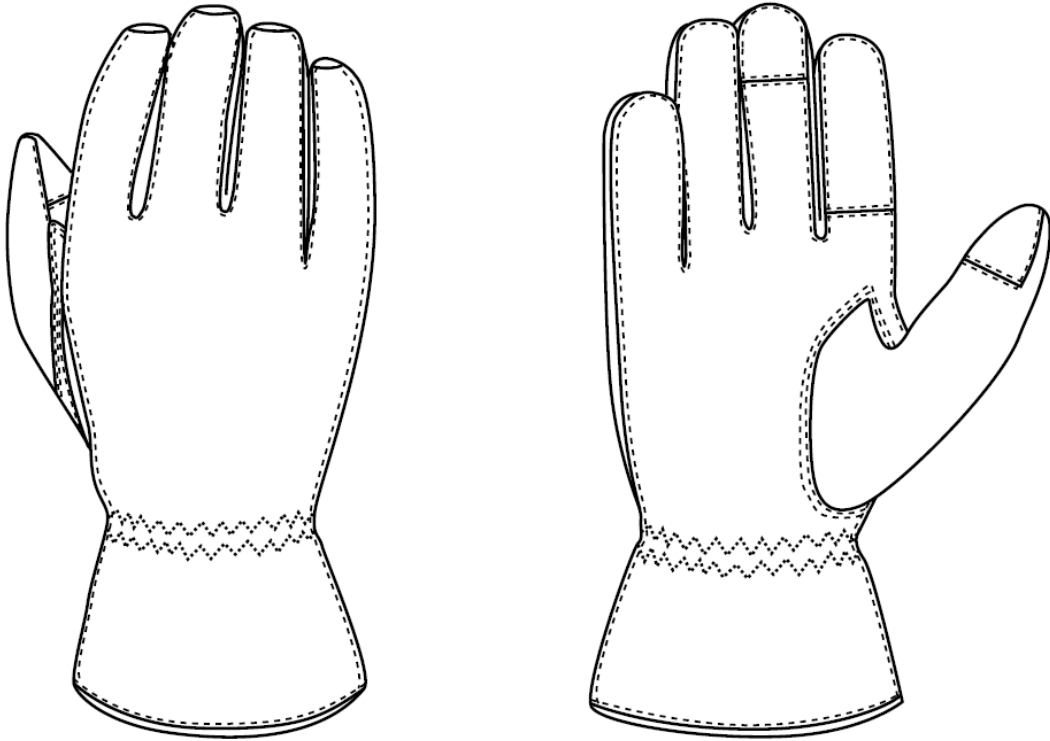
Verfahrens-ID: 159229

AUSSCHREIBUNGSUNTERLAGEN

Teil C Technische Leistungsbeschreibung (TL) 1

Los 1: Lederhandschuhe, Winter

Technische Leistungsbeschreibung						
Lederhandschuhe, Winter						
					Prüfergebnis	
Pkt.	Anforderungen	Kriterien	Prüf- methode	Angebots- muster	Ausfall- muster	
1.	Kurzbeschreibung/Vorinformation					
	<p>Beim Lederhandschuh, Winter, handelt es sich um einen anatomischen vorgeformten, gefütterten Fingerhandschuh, welcher aus reib-, schweiß- und farbechtem hydrophobiertem Ziegenleder gefertigt ist.</p> <p>Eine Touchscreen - Funktion am Daumen, Zeigefinger und Mittelfinger ermöglicht das Bedienen mit dem Smartphone.</p> <p>Ein doppelter Gummizug sorgt für ein gutes Tragegefühl um das Handgelenk.</p>					

1.1	Symbolhafte Darstellung				
					

1.2	Anforderungen an das Angebotsmuster, die Ausfallmuster und die zu liefernden Artikeln sowie allgemeine Informationen und Bestimmungen				
	<p>1. ANGEBOTSMUSTER müssen <u>sämtliche als Muss-Anforderung (M) bezeichnete Anforderungen</u> der Technischen Leistungsbeschreibung erfüllen.</p> <p>Erfüllen die vom Bieter vorgelegten Angebotsmuster auch nur eine der Muss-Anforderungen (M) nicht, führt dies zum <u>Ausscheiden</u> des Angebots.</p> <p>Der Bieter wird ersucht, Angebotsmuster vorzulegen, die auch die nicht als „M“ bezeichneten Anforderungen der Technischen Leistungsbeschreibung erfüllen.</p> <p>2. Die AUSFALLMUSTER und die ZU LIEFERNDEN Artikel müssen <u>sämtliche Anforderungen</u> der Technischen Leistungsbeschreibung erfüllen.</p> <p>3. Hinweise zu den geforderten Parametern in der Leistungsbeschreibung:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Der Bieter sichert mit Abgabe seines Angebots zu, bei zukünftigen Lieferungen nach Auftragserteilung sämtliche Anforderungen der Technischen Leistungsbeschreibung zu erfüllen (ausgenommen die Soll-Anforderung gemäß Punkt 4.4.3.). b) Angeführte Prozentangaben und Werte ohne bereits gewährten Toleranzbereich haben i.S. europäischer/österreichischer, geltender Kennzeichnungs- und Qualitätsnormen bzw. -verordnungen erfüllt zu werden. c) Herstellungsbedingte Abweichungen / Verunreinigungen die von einer, zum Zeitpunkt des Verfahrens (Prüfzeitpunkt) gültigen Norm bzw. Verordnung gedeckt sind, werden zugelassen. d) Die Anfertigung (Angebotsmuster, Ausfallmuster, zu liefernde Tellerkappen) hat gemäß den Bestimmungen dieser Technischen Leistungsbeschreibung sowie dem beim BMI aufliegenden, amtlich genehmigten und von der Generaldirektion normierten Ansichtsmuster zu erfolgen. <p>Bei Abweichungen zwischen dem Ansichtsmuster und der Technischen Leistungsbeschreibung gelten die Bestimmungen der Technischen Leistungsbeschreibung.</p>				

	<p>4. Angaben zu den Prüfmethoden:</p> <p>a) Angeführte Norm (EN ISO ...): Die Überprüfung der geforderten Qualität erfolgt gem. der angeführten Norm.</p> <p>b) Produktdatenblatt – „DB“: Der Bieter <u>hat</u> als Nachweis ein Produktdatenblatt - „DB“ vorzulegen.</p> <p>c) Vergleichsprüfung – „VP“: Die Überprüfung erfolgt beim Hinweis „VP“ je nach Anforderung für das Angebotsmuster, die Ausfallmuster und die Lieferung insbesondere durch:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vermessen / Messen - Sichtprüfung bzw. visuelle Prüfung - Vergleich mit dem amtlichen Ansichtsmuster - Mikroskopie 				
2.	Fertigung				
2.1	Allgemeine Anforderung an die Lederhandschuhe				
2.1.1.	Die Handschuhe sind anatomisch vorgeformt zu verarbeiten. Schichteln (Fingerzwischensteile) und Seitenstreifen im Fingerbereich müssen vorgeformt verarbeitet werden und der Innenhandteil ist verkürzt zugeschnitten, um eine perfekte anatomische Passform zu gewährleisten, aber ein Ausstrecken der Finger ermöglichen. Im freihängenden Zustand muss die Vorformung erkennbar sein.	M	VP		
2.1.2.	Die Stichdichte muss 50-60 Stiche / 10 cm betragen und alle Nahtenden sind mit Rückstichen zu sichern.	M	VP		
2.1.3.	Die Handschuhe sind nach der Fertigung auf 90-100° C heißen, anatomisch geformten, jeder Größe jeweils angepassten, Bügelformen zu bügeln. Die Handschuhe sind anschließend paarweise so zusammenzulegen, dass sich die beiden Daumen auf der Innenseite befinden.	M	VP		

2.2	Finger				
2.2.1.	Das Leder der Innenhand und der Daumeninnenhand ist im Bereich der Fingerspitzen abzurunden, hochzuziehen und in Richtung Oberhand und Daumenoberhand umzubiegen, sodass das Leder die Finger- und Daumenspitzen bis zum halben Fingernagel überlappt. Die Daumenlänge muss so angepasst werden, dass sie den Teil des Oberhand-Daumens im fertigen Zustand minimal überlappt.	M	VP		
2.2.2.	Der Daumen - in „englischer Form“ - muss formschön, aus gleich starken und in der Farbtönung zusammenpassenden Lederteilen zugeschnitten und mit einer doppelten Steppnaht (Kettenstich) eingearbeitet werden. Bei einer ausgestreckten Daumen–Zeigefingerhaltung (L-Form) muss der Handschuh an der Daumen–Zeigefingerbeuge eng an der Haut anliegen (Schusswaffengebrauch).	M	VP		
2.2.3.	Die Fingerzwischenteile des Handschuhs (Schichtel) sind ohne Zwickel einzuarbeiten und müssen ebenso wie die beiden Seitenteile, aus qualitativ hochwertigem, gleichfarbigem Leder hergestellt werden.	M	VP		
2.2.4.	Am rechten und linken Daumen, Zeigefinger und Mittelfinger mit Touch-Leder: Das Touchleder ist mit einer Doppelsteppnaht am Zeigefinger (im Bereich des Mittelhandknochens), am Mittelfinger und am Daumen (großzügig über die Fingerspitzen) einzuarbeiten, die weitere Verarbeitung hat analog der anderen Fingerspitzen zu erfolgen. Das eingesetzte Touch-Leder muss eine uneingeschränkte, punktgenaue Bedienung von Smart Devices ermöglichen. Dies muss auch für die Fingerkappenspitze sichergestellt werden.	M	VP		
2.3	Handöffnung				
2.3.1.	Als Abschluss des Handgelenkes sind im Innenhand- und Oberhandbereich zwei Elastikgummis im Abstand gemäß Maßtabelle einzuarbeiten. Im Bereich des Handgelenkes („Puls - Bereich“) sind quer zwei Elastikgummis auf der Innenseite des Handschuhs einzuarbeiten, die mittels Zick-Zack-Naht sauber aufzusteppen sind. Beim Aufsteppen ist darauf zu achten, dass die Elastikgummis das Leder so zusammenziehen, dass der Handschuh im Bereich des Handgelenks gut sitzt. Keinesfalls dürfen die Elastikgummis das Leder stark zusammenziehen, dass es dadurch zu einer Einschränkung der Blutzirkulation kommt. Die Zugwirkung sollte sich in einem Bereich von 20 %-30 % bewegen. Die Positionierung ist größenabhängig und darf beim Tragen nicht über die Handwurzel ragen, sondern soll im Pulsbereich platziert werden.	M	VP		
2.3.2.	Die Rebralänge im fertigen Zustand vom Daumenansatz bis zum Stulpenende (Lederpasspoil des Einschlupfes) ist gemäß Maßtabelle umzusetzen.	M	VP		

2.3.3.	Die Handschuhe sind am unteren Rand (Einschlupf) mit einem schmalen Lederpassepoil einzufassen.	M	VP		
2.4	Futter				
2.4.1.	Der Handschuh ist mit einem weichen, aufgerauten, wollig warmen Futter abgefüttert. Dieses Futter aus recycelten Fasern muss klimaausgleichende, antibakterielle, antistatische und geruchshemmende Eigenschaften aufweisen, die in Kombination mit dem hydrophobierten, atmungsaktiven, Anilin reaktiv gefärbten Ziegenleder eine gute Funktionalität bildet. Die Atmungsaktivität muss aber dennoch erhalten bleiben.	M	VP		
2.4.2.	Das Futter ist, um Druckstellen zu vermeiden, auf einer speziellen Form, ohne Schichtel, zugeschnitten und den jeweiligen Größen angepasst.	M	VP		
2.4.3.	Handrückenseitig ist auf dem Futter eine zusätzliche, wärmende Isolationsschicht aus Naturfasern einzuarbeiten.	M	VP		
2.4.4.	Um unangenehme Druckstellen oder Einschränkungen der Feinfühligkeit zu vermeiden, ist die Handschuhinnenseite, vor dem Einarbeiten des Innenfutters, fachmännisch zu versäubern.	M	VP		
2.4.5.	Das Futter ist an den Fingerspitzen und Daumen im Handschuh unlösbar anzuheften und darf im Griffbereich (innenseitig) keine Faltenbildung aufweisen. Es darf in der Handhabung/Gebrauch nicht verrutschen.	M	VP		
3.	Material und Zubehör				
3.1.	Leder				
3.1.1	Art des Leders: Nappaleder - Jung-Ziegenleder – (eine Jungziege welche maximal 4 Fuß nicht überschreitet)	M	DB		
3.1.2	<u>Farbe und Färbetechnik</u> schwarz und Anilin mit Reaktivfarbstoff gefärbt	M	DB		
3.1.3	<u>Ausrüstung:</u> Hydrophobiert	M	DB		

3.1.4	<u>Dicke:</u> 0,70 - 0,90 mm	M	DIN EN ISO 2589:2003		
3.1.5	<u>Dynamische Wasseraufnahme im Penetrometer</u> ÖNORM EN ISO 5403-1: 2012 (10 % Stauchung, geraut, Prüfzeit 180 min) Wasseraufnahme nach 180 min (Mittelwert) <20 % Durchdringungszeit > 60 min	M	DB		
3.1.6	<u>Zugversuch</u> ÖNORM EN ISO 3376:2003 Zugfestigkeit >25 N/ mm ²	M	DB		
3.1.7	<u>pH-Wert:</u> ÖNORM EN ISO 4045:1998 Die Leder müssen frei von stark wirkenden freien Säuren sein. Der pH-Wert des wässrigen Auszuges muss zwischen 3,5 und 7,0 liegen. Falls der pH-Wert unter 4,5 liegt, darf die Differenzzahl höchstens 0,7 betragen.	M	DB		
3.1.8	Chrom VI Lederprobe 3.3 DIN EN ISO 17075-2:2017 ohne Alterung/mit Alterung < 3,0 mg/kg	M	DB		
3.2.	Echtheiten vom Leder				
3.2.1	<u>Wasserechtheit</u> DIN EN ISO 11642:2013 Anbluten mind. Note 3	M	DB		
3.2.2	<u>Reibecktheit</u> DIN EN ISO 11640:2018 Zugerichtete Seite - Anbluten (trocken) mind. Note 3 Zugerichtete Seite - Anbluten (nasser Filz) mind. Note 3	M	DB		

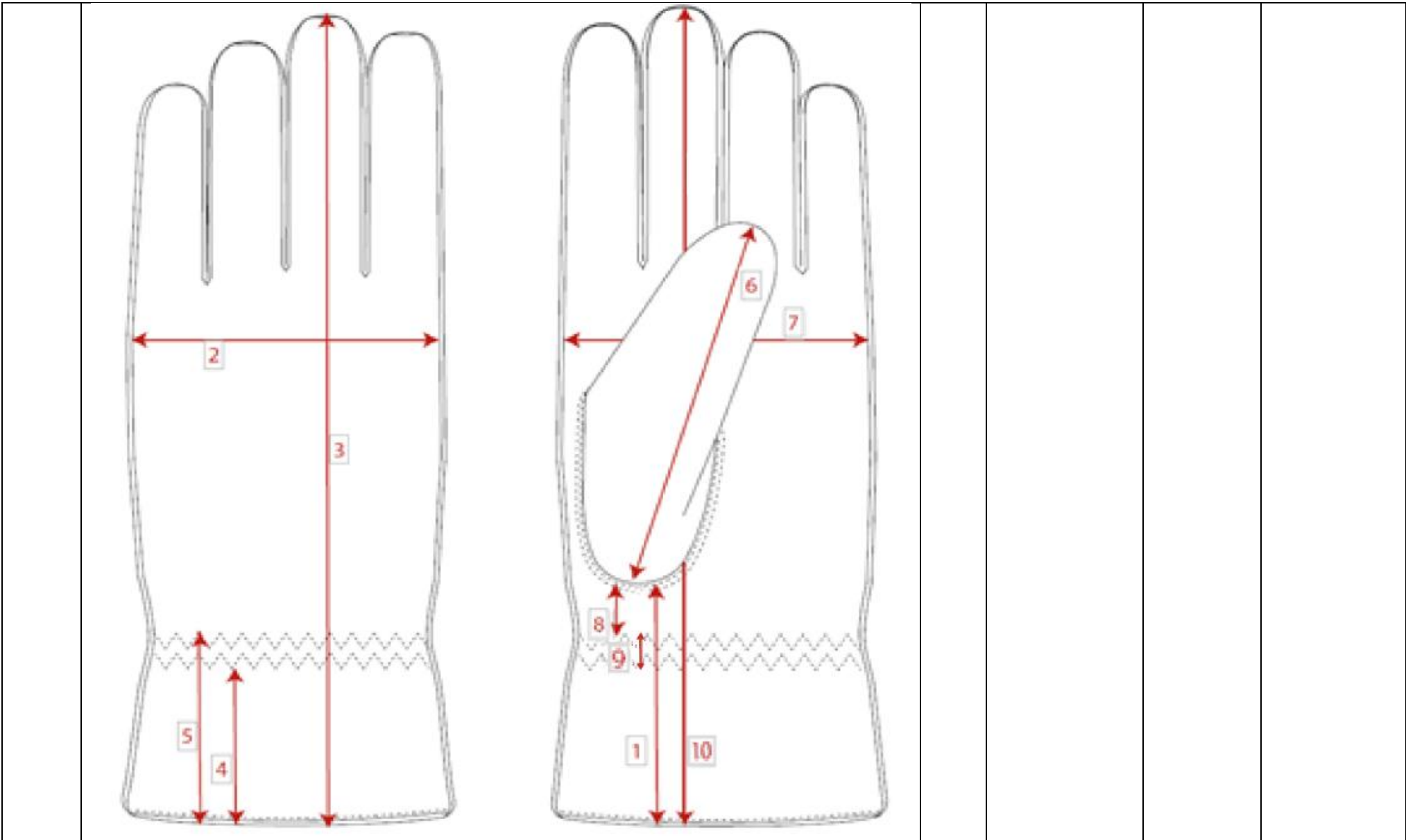
	Fleischseite - Anbluten (nasser Filz)	mind. Note 2 – 3				
3.2.3	<u>Schweißechtheit</u> DIN EN ISO 11641:2013 nach OEKOTEX STANDARD 100 Produktklasse 2 Ledermethode 19-B		M	DB		
	Sauer	mind. Note 3				
	Alkalisch	mind. Note 3				
3.3.	Touchleder					
3.3.1.	<u>Art des Leders:</u> Nappaleder- Jung- Ziegenleder – Häberling (eine Jungziege welche maximal 4 Fuß nicht überschreitet)		M	DB		
3.3.2.	<u>Farbe:</u> schwarz		M	VP		
3.3.3.	<u>Dicke:</u> 0,70 – 0,90 mm		M	DIN EN ISO 2589:2003		
3.3.4.	<u>Ausrüstung:</u> leitfähig zur Bedienung von Smart Devices Oberflächenwiderstand DIN IEC 93 < 40.000 Ohm		M	DB		
3.3.5.	<u>pH-Wert:</u> ÖNORM EN ISO 4045:1998 Die Leder müssen frei von stark wirkenden freien Säuren sein. Der pH-Wert des wässrigen Auszuges muss zwischen 3,5 und 7,0 liegen. Falls der pH-Wert unter 4,5 liegt, darf die Differenzzahl höchstens 0,7 betragen.		M	DB		
3.3.6.	Chrom VI Ledermethode 3.3 DIN EN ISO 17075-2:2017 ohne Alterung/mit Alterung < 3,0 mg/kg		M	DB		

3.4.	Futter				
3.4.1.	Materialzusammensetzung: 95 % PES aus recycelten Fasern, 5 % antistatische Silberfasern Toleranz +/- 5 % Technologische Einteilung: Pol-Maschenware (Kettengewirke)	M	DB		
3.4.2.	<u>Gewicht:</u> 170 g/m ² , Tol.: +/-10 %		DIN EN 12127:1997		
3.4.3.	<u>Farbe:</u> schwarz	M	VP		
3.4.4.	<u>Reibechtheit:</u> trocken: ≥ Note 3-4 nass: ≥ Note 3-4	M	DIN EN ISO 105- X12: 2003		
3.5.	Isolationsschicht Oberhand (am Handrücken)				
3.5.1.	<u>Materialzusammensetzung:</u> 80 % Schafwolle, 20 % Polylactide Toleranz +/- 10 %	M	DB		
3.5.2.	<u>Gewicht:</u> 90 g/m ² , Tol.: +/-10 %	M	DIN EN 12127:1997		

3.6.	Nähfaden – Oberfaden					
	Materialzusammensetzung	100 % Polyester		VP		
	Faserart	Multifilament				
	Farbe	schwarz				
	Feinheit	81/3 Nm				
	Als Anhalt:					
	Höchstzugkraft nach EN ISO 2062	> 2200 cN				
	Höchstzugkraftdehnung nach EN ISO 2062	> 15 %				
3.7.	Unterfaden und Handöffnung					
	Materialzusammensetzung	Polyester Kernzwirn mit Baumwollummantelung		VP		
	Feinheit	80 Tex				
	Höchstzugkraft nach EN ISO 2062	> 2200 cN				
	Höchstzugkraftdehnung nach EN ISO 2062	> 15 %				
3.8.	Gummilitze					
	Materialzusammensetzung	61 % Polyester, 39 % Elasthan		VP		
	Toleranz +/-	5 %				
	Breite	6 mm				


4.	Größentabelle																																																																																																																																																																									
4.1.	Herren:																																																																																																																																																																									
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Angaben in cm</th> <th rowspan="2">Toleranz</th> <th colspan="12">HERRENGRÖSSEN</th> </tr> <tr> <th>7</th> <th>7 1/2</th> <th>8</th> <th>8 1/2</th> <th>9</th> <th>9 1/2</th> <th>10</th> <th>10 1/2</th> <th>11</th> <th>11 1/2</th> <th>12</th> <th>12 1/2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>① Rebra</td> <td>2%</td> <td>6.3</td> <td>6.3</td> <td>6,5</td> <td>7.0</td> <td>7.0</td> <td>7.0</td> <td>7.0</td> <td>7.5</td> <td>7.5</td> <td>7.5</td> <td>8.0</td> <td>8.0</td> </tr> <tr> <td>② Breite Oberhand</td> <td>3%</td> <td>9.5</td> <td>9.7</td> <td>10.0</td> <td>10.5</td> <td>11.0</td> <td>11.5</td> <td>11.8</td> <td>12.1</td> <td>12.3</td> <td>12.5</td> <td>12.7</td> <td>12.9</td> </tr> <tr> <td>③ Länge Oberhand</td> <td>2%</td> <td>25.0</td> <td>25.3</td> <td>25.7</td> <td>26.2</td> <td>27.0</td> <td>27.5</td> <td>27.8</td> <td>28.0</td> <td>28.2</td> <td>28.4</td> <td>28.6</td> <td>28.6</td> </tr> <tr> <td>④ Abstand Oberhand Gummi von Schaft</td> <td>3%</td> <td>4.5</td> <td>4.5</td> <td>5.0</td> <td>5.0</td> <td>5.0</td> <td>5.0</td> <td>5.0</td> <td>5.5</td> <td>5.5</td> <td>5.5</td> <td>6.0</td> <td>6.0</td> </tr> <tr> <td>⑤ Abstand Oberhand Gummi von Schaft</td> <td>3%</td> <td>5.5</td> <td>5.5</td> <td>6.0</td> <td>6.0</td> <td>6.0</td> <td>6.0</td> <td>6.0</td> <td>6.5</td> <td>6.5</td> <td>6.5</td> <td>7.0</td> <td>7.0</td> </tr> <tr> <td>⑥ Daumen Länge Oberhand</td> <td>3%</td> <td>10.2</td> <td>10.5</td> <td>11.0</td> <td>11.5</td> <td>12.0</td> <td>12.3</td> <td>12.4</td> <td>12.5</td> <td>12.7</td> <td>12.8</td> <td>12.9</td> <td>12.9</td> </tr> <tr> <td>⑦ Breite Innenhand</td> <td>3%</td> <td>9.5</td> <td>9.7</td> <td>10.0</td> <td>10.5</td> <td>11.0</td> <td>11.5</td> <td>11.8</td> <td>12.1</td> <td>12.3</td> <td>12.5</td> <td>12.7</td> <td>12.9</td> </tr> <tr> <td>⑧ Gummi ab Rebra Innenhand 1</td> <td>3%</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.8</td> <td>1.8</td> </tr> <tr> <td>⑨ Abstand zwischen den Gummis</td> <td>3%</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>⑩ Länge Innenhand</td> <td>3%</td> <td>24.6</td> <td>25.0</td> <td>25.5</td> <td>26.0</td> <td>26.6</td> <td>27.2</td> <td>27.4</td> <td>27.7</td> <td>27.9</td> <td>28.1</td> <td>28.3</td> <td>28.5</td> </tr> </tbody> </table>	Angaben in cm	Toleranz	HERRENGRÖSSEN												7	7 1/2	8	8 1/2	9	9 1/2	10	10 1/2	11	11 1/2	12	12 1/2	① Rebra	2%	6.3	6.3	6,5	7.0	7.0	7.0	7.0	7.5	7.5	7.5	8.0	8.0	② Breite Oberhand	3%	9.5	9.7	10.0	10.5	11.0	11.5	11.8	12.1	12.3	12.5	12.7	12.9	③ Länge Oberhand	2%	25.0	25.3	25.7	26.2	27.0	27.5	27.8	28.0	28.2	28.4	28.6	28.6	④ Abstand Oberhand Gummi von Schaft	3%	4.5	4.5	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.5	5.5	5.5	6.0	6.0	⑤ Abstand Oberhand Gummi von Schaft	3%	5.5	5.5	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.5	6.5	6.5	7.0	7.0	⑥ Daumen Länge Oberhand	3%	10.2	10.5	11.0	11.5	12.0	12.3	12.4	12.5	12.7	12.8	12.9	12.9	⑦ Breite Innenhand	3%	9.5	9.7	10.0	10.5	11.0	11.5	11.8	12.1	12.3	12.5	12.7	12.9	⑧ Gummi ab Rebra Innenhand 1	3%	1	1	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.8	1.8	⑨ Abstand zwischen den Gummis	3%	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	⑩ Länge Innenhand	3%	24.6	25.0	25.5	26.0	26.6	27.2	27.4	27.7	27.9	28.1	28.3	28.5	M	VP	
Angaben in cm	Toleranz			HERRENGRÖSSEN																																																																																																																																																																						
		7	7 1/2	8	8 1/2	9	9 1/2	10	10 1/2	11	11 1/2	12	12 1/2																																																																																																																																																													
① Rebra	2%	6.3	6.3	6,5	7.0	7.0	7.0	7.0	7.5	7.5	7.5	8.0	8.0																																																																																																																																																													
② Breite Oberhand	3%	9.5	9.7	10.0	10.5	11.0	11.5	11.8	12.1	12.3	12.5	12.7	12.9																																																																																																																																																													
③ Länge Oberhand	2%	25.0	25.3	25.7	26.2	27.0	27.5	27.8	28.0	28.2	28.4	28.6	28.6																																																																																																																																																													
④ Abstand Oberhand Gummi von Schaft	3%	4.5	4.5	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.5	5.5	5.5	6.0	6.0																																																																																																																																																													
⑤ Abstand Oberhand Gummi von Schaft	3%	5.5	5.5	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.5	6.5	6.5	7.0	7.0																																																																																																																																																													
⑥ Daumen Länge Oberhand	3%	10.2	10.5	11.0	11.5	12.0	12.3	12.4	12.5	12.7	12.8	12.9	12.9																																																																																																																																																													
⑦ Breite Innenhand	3%	9.5	9.7	10.0	10.5	11.0	11.5	11.8	12.1	12.3	12.5	12.7	12.9																																																																																																																																																													
⑧ Gummi ab Rebra Innenhand 1	3%	1	1	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.8	1.8																																																																																																																																																													
⑨ Abstand zwischen den Gummis	3%	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1																																																																																																																																																													
⑩ Länge Innenhand	3%	24.6	25.0	25.5	26.0	26.6	27.2	27.4	27.7	27.9	28.1	28.3	28.5																																																																																																																																																													

4.2.	Damen:																																																																																										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="212 338 808 475" rowspan="2">Angaben in cm</th> <th data-bbox="808 338 987 475" rowspan="2">Toleranz</th> <th colspan="5" data-bbox="987 338 1328 391">DAMENGRÖSSEN</th> </tr> <tr> <th data-bbox="987 391 1055 475">6</th> <th data-bbox="1055 391 1122 475">6 1/2</th> <th data-bbox="1122 391 1189 475">7</th> <th data-bbox="1189 391 1256 475">7 1/2</th> <th data-bbox="1256 391 1328 475">8</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="212 475 808 550">① Rebra</td> <td data-bbox="808 475 987 550">2%</td> <td data-bbox="987 475 1055 550">6.0</td> <td data-bbox="1055 475 1122 550">6.0</td> <td data-bbox="1122 475 1189 550">6.5</td> <td data-bbox="1189 475 1256 550">6.5</td> <td data-bbox="1256 475 1328 550">6.5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="212 550 808 625">② Breite Oberhand</td> <td data-bbox="808 550 987 625">3%</td> <td data-bbox="987 550 1055 625">8.5</td> <td data-bbox="1055 550 1122 625">8.7</td> <td data-bbox="1122 550 1189 625">9.0</td> <td data-bbox="1189 550 1256 625">9.3</td> <td data-bbox="1256 550 1328 625">9.7</td> </tr> <tr> <td data-bbox="212 625 808 700">③ Länge Oberhand</td> <td data-bbox="808 625 987 700">2%</td> <td data-bbox="987 625 1055 700">23</td> <td data-bbox="1055 625 1122 700">23.5</td> <td data-bbox="1122 625 1189 700">23.8</td> <td data-bbox="1189 625 1256 700">24.0</td> <td data-bbox="1256 625 1328 700">24.5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="212 700 808 775">④ Abstand Oberhand Gummi von Schaft</td> <td data-bbox="808 700 987 775">3%</td> <td data-bbox="987 700 1055 775">4</td> <td data-bbox="1055 700 1122 775">4</td> <td data-bbox="1122 700 1189 775">4</td> <td data-bbox="1189 700 1256 775">4</td> <td data-bbox="1256 700 1328 775">4</td> </tr> <tr> <td data-bbox="212 775 808 850">⑤ Abstand Oberhand Gummi von Schaft</td> <td data-bbox="808 775 987 850">3%</td> <td data-bbox="987 775 1055 850">5</td> <td data-bbox="1055 775 1122 850">5</td> <td data-bbox="1122 775 1189 850">5</td> <td data-bbox="1189 775 1256 850">5</td> <td data-bbox="1256 775 1328 850">5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="212 850 808 925">⑥ Daumen Länge Oberhand</td> <td data-bbox="808 850 987 925">3%</td> <td data-bbox="987 850 1055 925">10.1</td> <td data-bbox="1055 850 1122 925">10.2</td> <td data-bbox="1122 850 1189 925">10.4</td> <td data-bbox="1189 850 1256 925">10.6</td> <td data-bbox="1256 850 1328 925">11</td> </tr> <tr> <td data-bbox="212 925 808 1000">⑦ Breite Innenhand</td> <td data-bbox="808 925 987 1000">3%</td> <td data-bbox="987 925 1055 1000">8.5</td> <td data-bbox="1055 925 1122 1000">8.7</td> <td data-bbox="1122 925 1189 1000">9</td> <td data-bbox="1189 925 1256 1000">9.3</td> <td data-bbox="1256 925 1328 1000">9.7</td> </tr> <tr> <td data-bbox="212 1000 808 1075">⑧ Gummi ab Rebra Innenhand 1</td> <td data-bbox="808 1000 987 1075">3%</td> <td data-bbox="987 1000 1055 1075">1</td> <td data-bbox="1055 1000 1122 1075">1</td> <td data-bbox="1122 1000 1189 1075">1</td> <td data-bbox="1189 1000 1256 1075">1</td> <td data-bbox="1256 1000 1328 1075">1</td> </tr> <tr> <td data-bbox="212 1075 808 1150">⑨ Abstand zwischen den zwei Gummis</td> <td data-bbox="808 1075 987 1150">3%</td> <td data-bbox="987 1075 1055 1150">1</td> <td data-bbox="1055 1075 1122 1150">1</td> <td data-bbox="1122 1075 1189 1150">1</td> <td data-bbox="1189 1075 1256 1150">1</td> <td data-bbox="1256 1075 1328 1150">1</td> </tr> <tr> <td data-bbox="212 1150 808 1225">⑩ Länge Innenhand</td> <td data-bbox="808 1150 987 1225">3%</td> <td data-bbox="987 1150 1055 1225">22.8</td> <td data-bbox="1055 1150 1122 1225">23.3</td> <td data-bbox="1122 1150 1189 1225">23.6</td> <td data-bbox="1189 1150 1256 1225">23.7</td> <td data-bbox="1256 1150 1328 1225">24.1</td> </tr> </tbody> </table>					Angaben in cm	Toleranz	DAMENGRÖSSEN					6	6 1/2	7	7 1/2	8	① Rebra	2%	6.0	6.0	6.5	6.5	6.5	② Breite Oberhand	3%	8.5	8.7	9.0	9.3	9.7	③ Länge Oberhand	2%	23	23.5	23.8	24.0	24.5	④ Abstand Oberhand Gummi von Schaft	3%	4	4	4	4	4	⑤ Abstand Oberhand Gummi von Schaft	3%	5	5	5	5	5	⑥ Daumen Länge Oberhand	3%	10.1	10.2	10.4	10.6	11	⑦ Breite Innenhand	3%	8.5	8.7	9	9.3	9.7	⑧ Gummi ab Rebra Innenhand 1	3%	1	1	1	1	1	⑨ Abstand zwischen den zwei Gummis	3%	1	1	1	1	1	⑩ Länge Innenhand	3%	22.8	23.3	23.6	23.7	24.1	M	VP		
Angaben in cm	Toleranz	DAMENGRÖSSEN																																																																																									
		6	6 1/2	7	7 1/2	8																																																																																					
① Rebra	2%	6.0	6.0	6.5	6.5	6.5																																																																																					
② Breite Oberhand	3%	8.5	8.7	9.0	9.3	9.7																																																																																					
③ Länge Oberhand	2%	23	23.5	23.8	24.0	24.5																																																																																					
④ Abstand Oberhand Gummi von Schaft	3%	4	4	4	4	4																																																																																					
⑤ Abstand Oberhand Gummi von Schaft	3%	5	5	5	5	5																																																																																					
⑥ Daumen Länge Oberhand	3%	10.1	10.2	10.4	10.6	11																																																																																					
⑦ Breite Innenhand	3%	8.5	8.7	9	9.3	9.7																																																																																					
⑧ Gummi ab Rebra Innenhand 1	3%	1	1	1	1	1																																																																																					
⑨ Abstand zwischen den zwei Gummis	3%	1	1	1	1	1																																																																																					
⑩ Länge Innenhand	3%	22.8	23.3	23.6	23.7	24.1																																																																																					



5.	Bestimmung der Waschbeständigkeit, Maßänderung, Qualität				
	<p>Vor dem Waschen erfolgt eine allgemeine Überprüfung, insbesondere anhand folgender Kriterien:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Unschöne Knicke/Falten oder Verfärbung im Leder - Gleichmäßige Nähte und Abstände - Keine wegstehenden Fäden - Keine Nahtauftrennung und keine Lochbildung bei den Materialien - Die Kanten des Leders müssen sauber geschnitten/gestanzt sein - natürlichem Lederduft statt Chemischer Geruch - Überprüfung der ergonomischen Handhabung mit einer Schusswaffe - Reaktionsfähigkeit des Touchscreens auf Berührungen (Tippen, Wischen, Scrollen) <p>Der Einsatzhandschuh darf nach der Überprüfung der Waschbeständigkeit, Maßänderung und Qualität nach einer Wäsche im Vergleich zum Neuzustand keine unüblichen Veränderungen aufweisen.</p>	M	<p>EN ISO 3759</p> <p>EN ISO 6330</p>		
6.	Erscheinungsbild				
	Es dürfen keine Mängel am Erscheinungsbild, wie insbesondere unter Punkt 5 angeführt, gegeben sein bzw. auftreten.	M	VP		

7.	Schadstoffe				
	<p>Es wird darauf hingewiesen, dass nur Waren und Produkte geliefert und abgenommen werden dürfen, die nach heutigem Kenntnisstand der Wissenschaft frei von gesundheitsbedenklichen Schadstoffkonzentrationen sind und den geltenden Bestimmungen / Verordnungen und Gesetzen der Europäischen Union entsprechen.</p> <p>Der für den Zuschlag in Betracht kommende Bieter hat im Sinne des naBe-Aktionsplans im Zuge der Vorlage der Ausfallmuster gültige Gutachten/Zertifikate nach Öko-Tex Standard 100 (oder gleichwertig) eines autorisierten Prüfinstitutes für sämtliche Materialien vorzulegen.</p> <p>Diese sind:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Leder: Leather Standard by Öko-Tex Zertifikat Produktklasse 2 • Futter: Gutachten nach Öko-Tex-Standard 100 • Ober- und Unterfaden: Gutachten nach Öko-Tex-Standard 100 <p>Die Bedingungen nach Öko-Tex sind bei allen Prüfinstituten, welche der „Internationalen Gemeinschaft für Forschung und Prüfung auf dem Gebiet der Textilökologie“, angehören, z.B. OETI - Institut für Ökologie, Technik und Innovation GmbH, Siebenhirtenstrasse 12A, Objekt 8, 1230 Wien, Österreich, erhältlich.</p> <p>Es darf darauf hingewiesen werden, dass der naBe-Aktionsplan unter https://www.nabe.gv.at/nabe-aktionsplan abgerufen werden kann.</p>		Gutachten/ Zertifikat nach Öko-Tex Standard 100		
8.	Kennzeichnung				
	<p>Jeder Handschuh (linker und rechter) ist</p> <ul style="list-style-type: none"> • mit einem Größenetikett, • mit einem Pflegeetikett, • mit dem Firmenlogo und • mit einer Zeile für die Namens-Beschriftung <p>auszustatten. Die Etiketten werden in der Handschuhöffnung mitgenäht.</p> <p>Zusätzlich ist vor der jeweiligen Größenbezeichnung zur besseren Unterscheidung der Buchstabe D (Damengröße) bzw. H (Herrengröße) auf dem Größenetikett anzuführen.</p>	M	VP		

	<p>Die Größenbezeichnung und die einzelnen Pflegesymbole haben eine Mindestgröße von 0,5 cm und müssen eine hohe Waschbeständigkeit (ca. 10 Wäschen) aufweisen.</p> <p>Zusätzlich hat auf dem Pflegeetikett zu stehen:</p> <div style="text-align: center;">  <p>langsam trocknen, nicht auf Hitzequellen legen</p> </div>				
9.	Verpackung				
	<p>Jedes Paar Handschuhe wird durch das Größenetikett mit einem Befestigungsband miteinander verbunden und in einem verrottbaren, durchsichtigen Beutel verpackt. Dem Beutel ist in Papierform eine Verwendungsinformation über die Touchscreenfähigkeit der Handschuhe beizulegen. Auf dem Beutel ist gut lesbar die Größe aufgedruckt.</p>	M	VP		